

Facho Holmes Daniamant L170 – Luz de Boia LED, SOLAS/MED/USCG, 5 Anos Sem Manutenção

O Facho Holmes Daniamant L170 é uma luz de emergência para boias salva-vidas com certificações SOLAS, MED e USCG, desenvolvida para operações marítimas de alta exigência. Utiliza tecnologia LED de baixo consumo, garantindo alta confiabilidade e visibilidade em situações de homem ao mar (MOB). Seu funcionamento é totalmente automático por contato com a água, com duração mínima de 2 horas e intensidade luminosa superior a 2 candelas, conforme exigências internacionais. Com validade de 5 anos sem necessidade de manutenção, é ideal para simplificar inspeções e reduzir custos operacionais. Construída com materiais robustos e resistentes, suporta quedas de até 76 metros e possui grau de proteção IP68, sendo à prova d'água até 50 metros de profundidade.

CÓD EUROSUL: 005522

IMPA: ---

Part Number: 61-001A

Aprovações: ---



Especificações

Características:

Material: Polímero de alta resistência (PP e PS)

Fixadores: Suporte de montagem comercial incluso
Design: Compacto, selado, leve e com ativação automática
Corpo: Laranja internacional com marcações técnicas

Aplicações:

Equipamento obrigatório em boias salva-vidas de embarcações certificadas SOLAS/MED/USCG
Ideal para navios de carga, passageiros, embarcações offshore, rebocadores e balsas

Benefícios:

Prontidão: 5 anos de validade sem manutenção ou substituição de bateria
Durabilidade: Alta resistência a impactos (até 76 m) e à prova d'água (IP68)
Segurança: Atende plenamente às normas internacionais de segurança marítima

Especificações Técnicas:

Fonte de luz: LED de alto desempenho (piscante)
Intensidade luminosa mínima: ≥ 2 cd
Autonomia: ≥ 2 horas
Ativação: Automática ao contato com água
Fonte de energia: Bateria de lítio integrada
Validade: 5 anos (sem manutenção)
Resistência à água: IP68 – até 50 m de profundidade
Resistência a impacto: Queda de até 76 metros

Certificações:

SOLAS
MED (Marine Equipment Directive)
USCG (Guarda Costeira dos EUA)
Transporte: UN3091 – Classe 9 (Bateria de Lítio em equipamento)
Peso nominal: Aproximadamente 320 g